

VISTE PIATRA DI BASE

Corrimano

PILASTRO PREFABBRICATO

Piatto saldato alla piastra din. 150x100x10 mm

Piastra di base sp. 10 mm

Realizzazione di smusso perimetrale

saldature a cordone d'angolo sp. 8 mm sezione di gola

SOLETTA-PAV. INDUSTRIALE RAMPA

Piatto saldato alla piastra

SEZIONE TIPO

PROSPETTO INTERNO

PILASTRO PREFABBRICATO

Corrimano in profilo tondo ø50 mm sp. 4 mm

Doppio piatto 70x10

Specchiatura interna in profili in acciaio ø10 interasse 10cm

Piatto sez. 50x5 mm

Corrimano

SOLETTA -PAV. INDUSTRIALE ZONA RAMPA-

Piatto sez. 50x5 mm

Tasselli M20

Tipi Hilti HIT-V inghissati con resina tipo Hilti HIT-HY 200-A

Fissaggio mediante saldatura

MARCIAPIEDE PEDONALE

CORDOLO

CARREGGIATA

CORDOLO

Armatura corrente vedasi sezione

Staffe

Trave prefabbricata

parapetto perimetrale in c.a.

Trave prefabbricata

Pilastro prefabbricato

Doppie spille pos.5

Armatura pos.2/3

Soletta in c.a. sp. 10 cm con finitura a "spina di pesce" armata con rete ø8/20x20

Soletta alveolare H come indicato in pianta

- CALCESTRUZZO per STRUTTURE DI ELEVAZIONE GETTATE IN OPERA:
C35/45 Rck>45 MPa (450 kg/cm²)
- AGGREGATI per confezionamento conformi alla UNI EN 12620
- ACQUA con caratteristiche conformi alla UNI EN 1008
- CLASSE DI ESPOSIZIONE XS1.
- COPRIFERRO MINIMO 4 cm (dove non diversamente specificato - Rif. UNI EN 206-1)
- RAPPORTO A/C = 0,45
- CLASSE DI CONSISTENZA S4
- DIAMETRO MASSIMO AGGREGATI 32 mm

- **ACCIAIO PER ARMATURE TIPO B450C LITIZZATO IN STABILIMENTO**
con le seguenti prescrizioni: rottura/snervamento $1,13 \leq f_t/f_y \leq 1,37$
- **ACCIAIO PER CARPENTIERE**
ACCIAIO TIPO S275J0 dove non diversamente specificato,
con le seguenti prescrizioni:
 - rapporto tensione di rottura e snervamento $f_t/f_y > 1,2$ e allungamento a rottura $A_s > 20\%$
- **BULLONI STRUTTURE PRINCIPALI ad alta resistenza CLASSE 8.8**
dotati di marcatura CE con le seguenti prescrizioni:
 - prevedere serraggio con dado e rondella
 - DADI E FORI IN CONFORMITA' A DM 14.01.2008

A CORDONE D'ANGOLO di 2° classe CON LATO PARI a 0,7 volte lo SPESSORE MINIMO DA SALDARE (dove non diversamente specificato),

Trattamento antiossidante mediante zincatura a caldo secondo UNI EN ISO 1461
spessore minimo >70 micron, medio >85 micron

- LE MISURE, LE QUOTE, LA TIPOLOGIA COSTRUTTIVA DEI MANUFATTI ESISTENTI SONO DA VERIFICARE PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI LAVORI


- PREDISPORRE E VERIFICARE FORI DI PASSAGGIO IMPIANTI COME DA DISEGNI ARCHITETTONICI ED IMPIANTISTICI

- SAGOMATURA DEGLI ESTREMI A SQUADRA DELLE ARMATURE LONGITUDINALI DI ALMENO 20 cm (dove non diversamente specificato)

- PREVEDERE MESSA A TERRA

CLASSE D'USO DELLE STRUTTURE: II

CLASSE D'USO DELLE STRUTTURE: II

		CITTA' DI CHIOGGIA	
		Città Metropolitana di Venezia	
		Settore LAVORI PUBBLICI	
PROGETTO ESECUTIVO		CUP: I91B15000700001	CODICE INTERVENTO: ST23
PARCHEGGIO SCAMBIATORE ISOLA DELL'UNIONE - CHIOGGIA OPERE EDILI			
RAMPA IN C.A. E PARAPETTO: CASSERI E PARTICOLARI			
DIRENTE LL.PP.: ing. STEFANO PENZO		PROGETTAZIONE GENERALE: ing. DAVIDE FERRO cio IPT srl via Uruguay 20 - PADOVA	
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: ing. LUCIO NAPETTI		RILIEVI TOPOGRAFICI: geom. STEFANO FERRO via Emilio Lussu 24 - Ponte San Nicolò (PD)	
COLLABORATORE TECNICO: geom. DANIELE BERGO		PROGETTAZIONE AMBIENTALE E PAESAGGISTICA: arch. ELENA GOMIERO via Vescovo Ronio 10 - Cavarzese Salla Grotte (PD)	
COLLABORATORE GRAFICO: CRISTINA FOGO		COORDINATORE SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: geom. ELISA VIGORIERI riviera Naviglio 30 - Vigonovo (VE)	
File: 1701/024		ELABORATO N°: S.04 DATA: REVISIONE: GENNAIO 2018	